

# SOLDARGENT

## FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

### VARILLAS PARA SOLDADURA FUERTE

**Nombre Comercial: SOLDARGENT 260**

**Norma DIN 8513: L-CuZn40**

La aleación para producir varillas *Soldargent* están fabricadas con un cuidadoso proceso de fundición, adicionalmente en nuestro Laboratorio se ejecutan los análisis específicos de cada colada para garantizar la tolerancia de los componentes y certificar la calidad de su composición según los requerimientos de la norma DIN 8513.



#### COMPOSICIÓN QUÍMICA NOMINAL DE LAS VARILLAS SOLDARGENT 260

Cu	Zn	Sn	Si	Ni	P	Ag	Cd	Mn
59.8	40.0	-	0.2	--	-	-	-	-

<b>CAMPO DE APLICACIÓN</b>	Metal de aporte de buena calidad y resistencia para soldar Hierro y sus aleaciones, Níquel y aleaciones de cobre.
<b>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>-Baja tendencia a humear.</li><li>-Alta resistencia a la tracción y alta ductilidad</li><li>-Baja capilaridad, por lo que requiere una alta temperatura de trabajo (&gt; de 900°C).</li><li>-Debe tenerse en cuenta que debe evitarse el sobrecalentamiento, ya que la aleación pierde sus propiedades y la posibilidad de generar una buena unión.</li></ul>
<b>PROPIEDADES MECÁNICAS</b>	Resistencia a la tracción: 39 ( Kg/mm <sup>2</sup> )  Alargamiento: 30 (%)
<b>CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS</b>	Conductividad térmica: 16 ( mΩ/mm <sup>2</sup> )



#### FORMATO DE PRESENTACIÓN :

Diámetros disponibles: 3/32", 1/8", 5/32", 3/14", 1/4"

Longitud: 1000 mm de longitud

Empaquetado: Se suministra en paquetes de 5Kg.